Racor Parker - 75900VMA10 - FILTRO DOBLE 75/900VMA10 MODERNO

La serie Turbine de separadores de agua con filtros de combustible marítimo de Racor consta del separador de agua y el filtro de combustible más fiables del mercado. El conjunto cuenta con la certificación UL y presenta un sistema de filtración en tres fases que elimina el agua y las partículas del combustible de forma efectiva, lo que ofrece la máxima protección para los componentes de los motores diésel en aplicaciones marítimas, en las que la fiabilidad resulta crucial.

Los separadores de agua con filtros de combustible marítimo de Racor están disponibles en una amplia gama de configuraciones para cumplir con los requisitos particulares de los motores de los clientes. Todos los modelos utilizan los elementos de filtración Aquabloc® patentados por Racor. Aquabloc® es un medio de diseño exclusivo que incorpora un corrugado de espaciamiento plisado y una estructura porosa graduada para aumentar la capacidad de retención de suciedad y ampliar la vida útil del filtro. El medio es impermeable y resistente a la corrosión, por lo que captura los agentes contaminantes, mientras que la superficie especialmente tratada separa por coalescencia el agua del combustible, así el agua se agrupa en gotas más grandes que, después, se caen en la cazoleta de recogida transparente. Los elementos Aquabloc® están disponibles en tres categorías distintas, que incluyen las siguientes:

30 micras (98 % a 30 micras): equipado de manera óptima con un prefiltro para proteger los filtros aguas abajo del exceso de contaminación. Aumenta la vida de los filtros en el motor.

10 micras (98 % a 10 micras): captura más contaminantes que los elementos de 30 micras y es más efectivo a la hora de detener el agua. Aumenta la vida de todo el sistema de combustible.

"2" micras (98 % a 4 micras): ofrece una filtración y extracción de agua máxima, y es capaz de proteger todos los sistemas de inyección modernos, a la vez que aumenta enormemente la vida de los filtros en el motor a los que es difícil acceder.

Cómo funciona

Para conseguir unas prestaciones óptimas, deben instalarse conjuntos de filtros para uso marítimo de la serie Turbine en el lado de vacío de la bomba de transferencia de combustible. Permiten eliminar los contaminantes del combustible mediante el siguiente proceso de tres fases:

Fase uno - Separación de agua: Cuando el combustible entra en el conjunto del filtro, se mueve a través del centrifugador y expulsa sólidos grandes y gotas de agua, que caen al fondo del recipiente de recogida.

Fase dos - Coalescencia: Pequeñas gotas de agua se acumulan en la superficie del deflector cónico y del elemento. Al aumentar su peso, caen al fondo del recipiente.

Fase tres - Filtración: El patentado cartucho Aquabloc® detiene y captura contaminantes blandos y duros, mientras que deja las coalescencias de agua en la superficie del medio. La coalescencia de agua se agrupan en gotas más grandes que, después, se caen en un recipiente de recogida transparente.

Mercados:

- Construcción
- Generación de energía eléctrica
- Petróleo y gas

Aplicaciones:

- Motores diésel y biodiésel utilizados en entornos marítimos/acuáticos

Ventajas:

- Elimina el agua que entra en el sistema a través de la condensación en el depósito de combustible. Cualquier agua presente en la corriente de combustible favorece el desarrollo de bacterias, que pueden provocar que los filtros se atasquen y que se formen ácidos corrosivos. Componentes propensos a corrosión y oxidación que generan erosión y desgaste de componentes críticos del sistema de combustible.
- Elimina las partículas sólidas presentes en el aire que se introducen durante el repostaje como, por ejemplo, arena y sílice.
- Elimina las partículas de contaminantes blandas del diésel degradado y sobrecalentado que cubren los filtros con una sustancia negra similar al asfalteno, lo que conlleva una pérdida de potencia y el apagado del motor.
- Evita daños costosos en el inyector y aumenta la vida útil de los filtros aguas abajo.
- Ahorra tiempo y dinero eliminando mantenimientos no planeados y tiempos de inactividad debido a fallos de los componentes del sistema.
- En las turbinas Racor 75 y 791000 un simple giro de la válvula sitúa un filtro limpio de vuelta en la línea. El mantenimiento de un filtro atascado puede realizarse con el motor en marcha.
- Disponible en una amplia gama de configuraciones para cumplir con los requisitos propios de los motores de los clientes, incluyendo las versiones para uso marítimo (certificación UL).

Características:

- Los elementos de medios con diseño Aquabloc® con una eficacia del 98 % a 4, 10 o 30 micras
- Varios caudales disponibles: 60 gph (227 lpm) con una única serie 500FG, hasta 540 gph (2044) con las unidades de triple colector de la serie 77 y 791000
- Estructura resistente a la corrosión
- Conector o válvula de drenaje de autoventeo (en recipiente metálico)
- Cazoleta transparente de recogida de contaminantes


RACOR
75900VMA
RACOR
75900VMA

Especificaciones técnicas

Tipo de pieza:	900 Marine Dual Turbine Assembly	**Caudal:**	180 gph (681 lph)
Ubicación:	North America and EMEA regions	**Valor de filtración (micras):**	98% @ 10 Micron
Tipo de productos:	Turbine Marine Filter Housing	**Tipo de válvula:**	Integrated Isolation Valve
Tipo de cuba:	Bowl: Clear Engineering Plastic with Stainless Steel Shield	**Serie o modelo sustituido:**	Replaces all 73/75900MA
Número de catálogo:	See RSL0430	**Aplicación:**	Marine Filtration
Marca:	Racor	**Tipo de conexión:**	1 5/16"-12 UN-2B (SAE 1926-1) 2X 3/4" NPTF Adapters Supplied 2X Port Plugs Supplied